

# ANCOLIT CA-H

Ed. 01/2020

FTI – FICHA TÉCNICA E DE INSTRUÇÕES

## 1. DADOS DO PRODUTO

### 1.1. Descrição

ANCOLIT CA-H é um cimento anticorrosivo à base de resina poliéster HET e cargas minerais selecionadas. Fornecido em três componentes que, após a mistura, endurecem por reação química.

### 1.2. Características e emprego

ANCOLIT CA-H é utilizado no assentamento e rejuntamento de placas ou tijolos cerâmicos antiácidos para execução de revestimentos de alta resistência mecânica, térmica e química.

### 1.3. Dados úteis

• Peso específico:	2,00 kg/L
• Cor:	Marrom
• Tempo de uso da mistura (*):	40 min
• Tempo de endurecimento (*):	24 h
• Cura total (*):	7 dias
• Resistência à compressão:	70 MPa
• Temperatura de distorção térmica da resina:	140 °C

(\*) a 25° C

### 1.4. Resistência química

• Ácidos	+
• Ácidos que atacam SiO <sub>2</sub>	-
• Ácidos oxidantes	+
• Ácidos orgânicos	(+)
• Água	+
• Sais	(+)
• Álcoois	(+)
• Bases	(+)
• Bases oxidantes	(+)
• Solventes alifáticos	+
• Solventes aromáticos	(+)
• Cetonas	-
• Ésteres	(+)
• Hidrocarbonetos clorados	-

+ : Muito bom; (+) : Regular; - : Não recomendado

### 2.2. Equipamentos e ferramentas de trabalho

Misturador ou agitador elétrico portátil, recipiente plástico ou de chapa zincada, canecas plásticas graduadas, colher de pedreiro e rejuntador ou espátula.

### 2.3. Preparo da mistura

ANCOLIT CA-H	Mist / kg	Volume
ANCOLIT CA-H Comp. A	0,197	1,0 L
ANCOLIT CA-VE Comp. B	0,003	20 ml
ANCOLIT CA-H Comp. C	0,800	3,5-4,2 L

Despejar o componente A em primeiro lugar e misturá-lo bem com o componente B. Adicionar aos poucos o componente C sempre com agitação. Misturar bem até completa homogeneização.

### 2.4. Assentamento e rejuntamento

O substrato normalmente já deve estar previamente protegido com pintura primária da linha ANCOLIT-PP ou camada protetora da linha ANCOLIT-CP ou lençol de borracha ANCOLIT-RB. Aplicar o cimento na base e laterais das peças. Colocá-las e pressioná-las sobre o substrato, de forma que a camada de colocação e as juntas fiquem totalmente preenchidas, com espessura variando entre 5 e 7mm. Para as placas cerâmicas quando assentadas com argamassa cimentícia, as juntas devem estar secas, livres de restos de argamassa cimentícia e limpas. Pressionar o cimento nas juntas com o rejuntador ou espátula e alisar, sempre mantendo as ferramentas limpas, utilizando pano e ANCOLIT MA-Solv T. A profundidade das juntas deve ser de no mínimo 15mm.

### 2.5. Pintura Primária (somente para lençóis de borracha)

Pintar com ANCOLIT PP-EP5 (vide ficha técnica específica) e aspergir ANCOLIT MA-Q1. Após deixar secar no mínimo 12 horas, pode-se assentar placas ou tijolos cerâmicos com ANCOLIT CA-H.  
Consumo por demão: 0,3 kg/m<sup>2</sup>.

### 2.6. Consumo

É considerado a espessura média de 6 mm para a camada de assentamento e rejuntamento. O consumo é calculado usando o peso específico do cimento, a espessura da camada de assentamento e as dimensões das juntas, das placas ou tijolos utilizados.

## 2. APLICAÇÃO

### 2.1. Condições ambientais e do substrato

O substrato pode ser de aço ou concreto e deve ser preparado de acordo com nossa CQT 1 - Condições Técnicas dos Substratos.

# ANCOLIT CA-H

Ed. 01/2020

FTI – FICHA TÉCNICA E DE INSTRUÇÕES

## 2.7. Embalagem e estocagem

Componente (líquido)	Embalagem (balde / lata)	Tempo de estocagem *
ANCOLIT CA-H Comp. A	20 kg / 5 kg	3 meses
ANCOLIT CA-VE Comp. B	15 / 3 / 0,5 kg	3 meses
ANCOLIT MA-Solv T	15 kg / 3 kg	24 meses

Componente (sólido)	Embalagem (saco)	Tempo de estocagem *
ANCOLIT CA-H Comp. C	25 kg	6 meses
ANCOLIT MA-Q1	25 kg	24 meses

\* em local fresco (<25° C), seco e coberto

## 3. INFORMAÇÕES ÚTEIS

Acúmulos de cimento, grossas camadas de cimento de assentamento ou juntas largas, além de caras, são tecnicamente inconvenientes. Altas temperaturas encurtam e baixas temperaturas prolongam o tempo de uso e de endurecimento das misturas. Limpar as ferramentas antes do endurecimento da argamassa utilizando ANCOLIT MA-Solv T.

## 4. PRECAUÇÕES

O local de trabalho deve ser bem ventilado, evitando contato constante do material com a pele. Devem ser observadas as indicações na ficha de segurança do produto.

## 5. CONSUMO DE MATERIAIS

TIJOLOS / PLACAS COM GARRAS	Comprimento x largura (mm)		Tijolos 229 x 114				Placas 240 x 115			
	Espessura da peça (mm)		32	38	63	76	14	17	30	40
Camada de assentamento - espessura média 6mm			12,00	12,00	12,00	12,00	12,00	12,00	12,00	12,00
Rejuntamento integral entre as peças - espessura média 6mm			4,75	5,64	9,36	11,29	2,04	2,47	4,37	5,82
Total teórico (assentamento e rejuntamento)			16,75	17,64	21,36	23,29	14,04	14,47	16,37	17,82
Perdas previstas (10%)			1,68	1,76	2,14	2,33	1,40	1,45	1,64	1,78
Total prático aproximado (assentamento e rejuntamento)			18,43	19,40	23,50	25,62	15,44	15,92	18,01	19,60

Consumos em Kg/m<sup>2</sup>, podendo variar em função das espessuras reais de assentamento e/ou rejuntamento